52-737.1

AU 3504 48110

SU 00087₹ →0 A OCT 1981

DEST AVAILABLE COPY

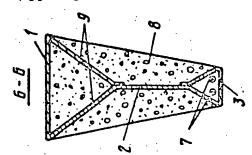
SISE = \star Q44 K9645 E/33 \star SU-872-690 Structural support girder - has upper belt of triangular transverse section, as is hollow lower belt holding prestressed reinforcement

SIMF SEVAST INSTR 04.12.79-SU-848597 (15.10.81) E04c-03/29

04.12.79 as 848597 (1462MB)

The girder has an upper belt which is a closed metal casing filled with concrete, a wall, lower belt and metal sheets on its ends.

The upper belt (1) is of triangular transverse sections and the lower belt is a pre-stressed strip (4) or a hollow closed casing (3) of triangular section holding a pre-stressed reinforcement (7). On the ends of the girder there are symmetrical concreting zones (8) with apertures (9) in the space between the belts' side facets and the wall. The zone's (8) edges are at an angle to the girder's longitudinal axis and they widen towards the upper belt. Bul.38/15.10.81 (3pp Dwg.No.3/6)



131.1

Республик



Государственный комитет CCCP по делам изобретений M OTKOMTHÅ

O N C A H W E 10 872690 ИЗОБРЕТЕНИЯ

К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

(61) Дополнительное к авт. свид-ву 🕳

(22) Заявлено 04.12.79 (21) 2848597/29-33

с присоединением заявая 🗚

(23) Приоритет

Опубликовано 15.10.81. Бюллетень Ж 38

Дата опубликования описания 15,10.81

(51)M. Ka.

E 04 C 3/26

(53) YAK 624.072 2(088.8)

72) Авторы **изобретения**

. Н. Тетиор, В. А. Митрофанов и В. И. Редькии

(71) Заявитель

Симферопольский филиал Севастопольского приборостроительного

(54) БАЛКА

Изобретение относится к строительству и может быть использовано в качестве несущих балок для промышленных зданий и сооружений.

Известна балка, включающая пояса к вертикальную стенку, один из поясов которой выполнен в виде полого трубчатого элемента, заполненного бетоном 1 .

Наиболее близким по технической сущности к изобретению является балка, включающая верхний пояс, выполненный в виде замкнутой металлической оболочки, заполненной бетоном, стенку, нижний пояси установленные по торцам балки металлические листы [2].

Однако эти балки характеризуются недостаточной несущей способностью на изгиб и неполное использование прочность ных характеристик материалов.

Целью изобретения является увеличение несущей способности на изгиб и более полное использование прочностных жарактернотик материалов.

Поставленная цель достигается тем, что в балке, включающей верхний пояс, выполненный в виде замкнутой металляческой оболочки, заполненной бетоном, стенку, нижний пояс и установленные по торцам балки металлические листы, верхний пояс балки имеет треугольное попесечение, а нижний - выполнен в речное виде предварительно напряженной полосы или полой замкнутой оболочки треугольного поперечного сечения, в полости когорой расположена предварительно напряженная арматура, причем на концах балки выполнены симметричные зоны обетонирования в пространстве между боковыми гранями поясов и стенок и имеются отверстия в последних, а границы зоны обетонирования расположены под углом к продольной оси балки и расширены к верхнему поясу.

На фиг. 1 взображена балка, общий вид; на фиг. 2 - поперечный разрез А-А на фиг. 1; на фиг. 3 - поперечный разрез Б-Б на фиг. 1; на фиг. 4 - разрез В-В

на фигул, на фиг 5 = /середина балки, нижний пояс которой выполнен в виде предварительно напряженной полосы подеречное сечение: на фиг. 6;— опора Балки; нижний пояс которой зыполнен в виде предварительно напряженной полосы, подеречное сечение

Балка имеет верхний пояс, выполненный в виде замкнутой металлической оболочки треугольного поперечного сечения

1 стенку 2 и нижний лояс, выполненный
также в виде замкнутой металлической
оболочки треугольного поперечного сечения 3 или в виде предварительно напряженной полосы 4 и установленные на
торцах балки металлические листы 5. Верхний лояс залолнен высокопрочным бетоном
6 а в нижнем полом поясе размещена
предварительно напряженная арматура 7.

Для улучшения работы стенки балки на 20 срезку опор на концах балка выполнена о асимметричными зонами обетонирования в пространстве между боковыми гранями поясов и стенки в В районе укладки бетона в боковых гранях верхнего пояса и 25 стенки балки делакот лерфорационные отверстия 9 для улучшения монолитности опорной части:

При работе несущей балки под нагрузкой металл стенки и нижнего лояса работает на растяжение в металл верхнего поясв и бетон в нем работает на сжатие
принем в верхнем поясе возникает эффект
грубосетона При изготовлении Традки может быть использован гнутый профиль, изготовленный из цельного металлического
листа, в нижний пояс устанавливается арматура с заданным предварительным
напряжением, в верхний пояс и опорные
участки балки подается бетон бетононасосом через специально оставленные отверстия в боковых гранях верхнего пояса и
опалубки опорных настей.

Балка обладает следующими преимуществами.

Поскольку форма балки приближена к 45 эпоре нормальных напряжений, то повыша-

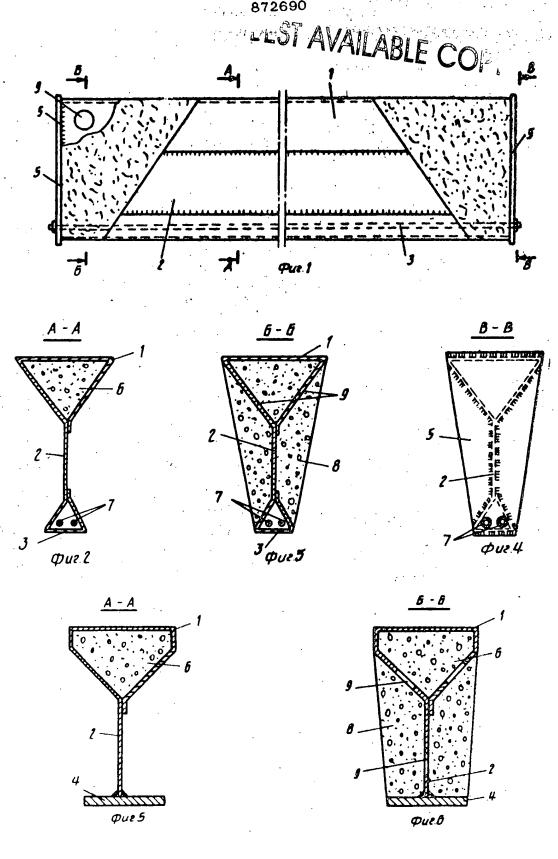
ется несущая способность одлки и более эффективно используются прочностные ха-рактеристики обычных сталей; высокопроний арматуры и бетона в результате чего достигается снижение металлоемкости в сравнении с цельнометаллическими бальками до 20%.

Также достигается возможность применения гнутых профилей металла под знаучительные нагрузки и возможность практического создания несущей балки из клутых профилей металла высокопрочной врматуры и бетона.

...Ф.ормула изобрежения

Балка, включающая верхний пояс выполненный в виде замкнутой металлической оболочки, заполненной бетоном, стен-ку нижний пояс и установленные по торцам балки металлические листы, остал ичающаяся тем что с целью повышения несущей способности балки на). изгиб и более полного использования проч характеристик материалов, верх ний пояс балки имеет треугольное поперечное сечение, а нижний - выполнен в виде предварительно шапряженной полосы или лолой замкнутой оболочки треугольного поперечного сечения и полости жого рой расположена продрарительно напряжен ная арматура, причем на концах балки выполнены (симметричные зоны тобетонирования в пространстве между боковыми гранями поясов и стенкой и имеются отверстия в последних, границы зоны обетонирования расположены под углом к продольной оси балки и расширены к рерхнему поясу.

Источники информации, принятые во внимание при экспертизе, 1. Авторское свидетельство СССР № 85011, кл. Е 04 С 3/29, 1971.
2. Авторское свидетельство СССР № 625010, кл. Е 04 С 3/29, 1977



Внинпи

Заказ 8969/48

Тираж 768

Подписное

Филиал ППП "Патент", г. Ужгород, ул. Проектная, 4